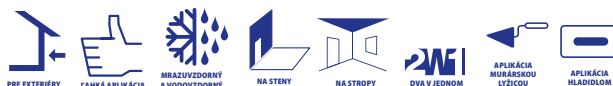


Celkom päť Európskych technických schválení
pre zatepľovacie systémy ATLAS

ATLAS ROKER U

lepiaci tmel pre termoizolanty z minerálnej vlny a hmota pre zastierkovanie perlínky

- veľmi dobrá prídržnosť k problematickým podkladom
- vynikajúce pracovné parametre
- paropriepustný
- obsahuje výstužné vlákna
- zvýšená odolnosť proti vzniku prasklín a rýh



Vlastnosti

ATLAS ROKER U sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejších cementových pojív, drte, polymérových disperzií a modifikátorov.

Veľmi dobrá príľnavosť – vďaka zväčšenému obsahu polymérových disperzií, vykazuje lepiaci tmel vysokú mieru príľnavosti k minerálnym a keramickým podkladom, a tiež k izolantom z minerálnej vlny. Tento parameter kladne ovplyvňuje tiež odstupňovaná, tesná násypná vrstva zmesi drte. Lepiaci tmel pevne chytí i na problematických podkladoch, napr. k plochám pokrytým starými maliarskymi nátermi, ktoré dobre držia na podklade.

Vysoká elasticita – zvýšený obsah disperzie skvalitňuje elasticitu lepiaceho tmelu, ktorý potom dokonale kompenzuje napätie vznikajúce z termických a prevádzkových príčin a ktorá by negatívne ovplyvňovala vrstvy systému.

Zvýšená odolnosť voči vzniku prasklín a rýh – vďaka výstužnej štruktúre vlákien je lepiaci tmel schopný zabrániť:

- vzniku mikroskopických trhliniek v priebehu počiatkovej fázy zavädnutia
- vzniku prasklín v priebehu prevádzkovania systému

Vysoká paropriepustnosť – neobmedzuje prienik vodnej pary cez zateplenú prepážku, čo veľmi oceníme hlavne pri použití minerálnej vlny ako izolantu.

Určenie

FUNKCIA V ZATEPLOVACOM SYSTÉME	
kotvenie termoizolantov	+
zhotovenie výstužnej stierkovej vrstvy	+

DRUH ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU	
tradičný systém (s finálnou tenkovrstvou omietkou)	+
garážový systém (zateplenie stropov z vnútornej strany)	+

DRUH TERMOIZOLAČNÝCH DOSIEK	
dosky z minerálnej vlny s usporiadanými vláknami (lamelovými)	+
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanými vláknami (fasádny)	+

DRUH OBJEKTOV	
energeticky úsporné stavby	+
bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, zdravotníctvo, športové	+
obchody a služby	+
priemyselné budovy	+
podzemné garáže	+
priemyselné sklady	+
solníčné stavby	+
hospodárske inventárne budovy	+
vysoké budovy > 25 m	+
pasívne stavby	+

DRUH PODKLADOV	
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	+
murivo z pórobetónu	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic	+
tehlové murivo alebo keramické tvárnice	+
murivo z betónových tvárnic	+
kamenné zdivo	+
murivo z betónu zhotoveného priamo na stavbe	+
múry z prefabrikovaného betónu	+
cementové a vápennocementové omietky	+
steny pokryté silne prilepenými maliarskymi nátermi (vždy je potrebné overiť príľnavosť)	+

Technické údaje

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca. 1,43 kg/dm ³
Miešací pomer (voda / suchá zmes)	0,22 ÷ 0,24 l / 1 kg 5,50 ÷ 6,00 l / 25 kg
Min./max. hrúbka armovacej (výstužnej) vrstvy	4 mm / 6 mm
Teplota v priebehu použitia (podkladu a okolia)	od +5 °C do +30 °C
Doba zretia*	cca. 5 minút
Spracovateľnosť zmesi*	cca 2 hod
Otvorený čas práce*	min 30 minút
Savosť vody po 24 hod	< 0,5 kg/m ²
Pevnosť v tlaku podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	kategorie CS IV (> 20 N/mm ²)
Pevnosť v ohybe podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 kN/mm ²
Reakcia na oheň	trieda A2-s2,d0 (v systéme ATLAS ROKER s minerálnymi a silikátovými omietkami, trieda B-s1,d0 v systéme s akrylátovými a silikónovými omietkami)

*- týka sa podmienok zavädnutia: T= +20 °C, vlhkosť vzduchu 50%

Technické požiadavky

ATLAS ROKER má Technické schválenia ITB (v SR obdoba TSÚS) ako zložka setu výrobkov pre zatepľovanie vnútorného muriva stave nasledujúcimi systémami:

Názov systému	Číslo Technického schválenia	Číslo Certifikátu
ATLAS ROKER G	AT—15-7374/2016	č. ITB-0222/Z
ATLAS ROKER	AT—15-2930/2016	č. ITB-0436/Z

Lepenie termoizolačných dosiek a stierkovanie výstužnej vrstvy

Príprava podkladu pod termoizolačné dosky

Podklad musí spĺňať nasledujúce parametre:

- nesmie byť zmrznutý a musí byť suchý
- musí byť stabilný – dostatočne nosný, nesmie mať uvoľnené časti, nesmie byť plastický, musí byť osprostený všetkých látok, ktoré by prípadne mohli znižovať príľnavosť
- musí byť rovný – väčšie plošné nerovnosti je potrebné vyplniť maltou ATLAS ZW 330, ATLAS ZW 50 alebo OMIETKOVOU ZMESOU ATLAS,
- musí byť čistý – musia byť odstránené vrstvy oslabujúce príľnavosť lepiaceho tmelu, hlavne musí byť zbavený prachu, nečistôt, vápna, tukov, voskov a zbytku náterov,
- musí byť napenetrovaný – penetrujeme prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT v prípade príliš savých podkladov alebo nierovnako savých plôch (napr. v prípade skorších miestnych opráv); penetrovať musíme tiež staré cementové a vápenocementové omietky, murivo zhotovené z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárobetónových tvárnic. Pred zahájením lepenia termoizolačných dosiek musíme pripevniť a vyrovnať pomocou vodováhy soklovú lištu, ktorá plní rolu spodnej hrany zatepľovacieho systému.

Detailné pokyny týkajúce sa prípravy podkladu, v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
„Hľuché“ omietky	Ihneď odstrániť
Maliarske nátery s malou príľnavosťou a iné znečistenia oslabujúce príľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	Mechanicky odstrániť (hydrodynamické čistenie)
Mikrobiologicky napadnuté fasády (povrchová plesseň, riasy atď.)	Povrch mechanicky vyčistiť, potom aplikovať preparát ATLAS MYKOS
Panelové budovy	Okrem zhodnotenia stavu podkladu, musíme tiež overiť stav medzipanelových priestorov. Môžu byť vyplnené tmelom, ktorý pravdepodobne ovplyvňuje termoizolačné dosky. Ak zistíme akékoľvek zatečené miesta, plošné nerovnosti, praskliny alebo uvoľnené kusy, je potrebné ich ihneď odstrániť. Všade tam, kde je tmel dobrý, odporúčame na neho naniesť vrstvu lepiaceho tmelu, ktorý vytvorí ochrannú bariéru medzi termoizolantom a trvale plastickým tmelom

Príprava termoizolačných dosiek pre stierkovú výstužnú vrstvu

Povrch termoizolantov z minerálnej vlny musí byť zbavený inovatí, musí byť rovný, čistý a stabilný

Príprava lepiaceho tmelu

Materiál z vreca nasypať do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a premiešavať vrtačkou s miešacím nástavcom tak dlho, až vznikne homogénna, plastická maltová hmota. Po päť minútovej technologickej prestávke sa hmota opätovne premieša. Takto pripravený lepiaci tmel je spracovateľný po dobu zhruba 2 hodín.

Lepenie dosiek

Povrch dosiek je nutné ľahko prestierkovať maltou a jej primárnym zavädnutím na jej povrch naniesť „vlastnú vrstvu“ lepiaceho tmelu spôsobom „lem+buchty“. Šírka okrajových pruhov lepiacej malty na termoizolante musí byť min 3 cm. Na zbytku plochy naniesieme rovnomerne min 8 buchot. Celkom je potrebné naniesť toľko lepiacej malty, aby jej povrch prekryl minimálne 40% povrchu dosky (po dotlačení na stenu minimálne 60 %) a garantoval nám dobrú príľnavosť na stene. Pokiaľ nanášame lepiaci tmel na termoizolačnú dosku z minerálnej vlny, použijeme vždy zubovú stranu hladítka so zubami 10 mm. Termoizolačné dosky lepíme na väzbu (striedavo) U rovných a hladkých podkladov sa smie malta naniesť po celej ploche dosky hladítkom. Ihneď po nanosení malty termoizolant dotlačíme na stenu a korigujeme finálnu polohu. K mechanickému kotveniu je možné pristúpiť po zaschnutí malty – min po uplynutí 24 hod. ku kotveniu používame hmoždinky s kovovým a pozinkovaným trňom, v počte podľa technického projektu, minimálne 4 ks/m²

Stierkovanie (zhotovenie výstužnej vrstvy)

K stierkovaniu výstužnej (armovacej) vrstvy je možné pristúpiť po uplynutí min 3 dní od nalepenia termoizolantu. Vrstvu tvorí perlinka zo skleného vlákna zatlačená do stierky (lepiaceho tmelu). Na termoizolanty naniesieme tenkú vrstvu lepiaceho tmelu o hrúbke cca 1 mm. Po zavädnutí hladítkom naniesieme ďalšiu vrstvu (v 2/3 konečného množstva) a rozotiahneme ju po povrchu zubovou stranou hladítka. Na lepiaci tmel (stierku) rozotiahneme perlinku a zatlačíme ju do stierky. Potom naniesieme zbytok celkového množstva stierky (1/3) a dôkladne ju vyhladíme. Zvyšné nerovnosti po zaschnutí prebrúsime, aby sme si uľahčili nanášanie tenkovrstvovej omietky.

Dokončovacie práce

K omietaniu môže pristúpiť po zaschnutí lepiacej malty /stierky/ (cca po 3 dňoch) – pokiaľ sú vhodné atmosférické podmienky, ktoré vyhovujú požiadavkám v Technickej karte omietok.

Spotreba

Presná spotreba materiálu sa odvíja od parametrov podkladu a stupňa plošných nerovností, savosti povrchu a použitej technológie lepenia termoizolačných dosiek.

Lepenie termoizolantov: cca 4,5 – 5,5 kg/m².

Stierkovanie výstužnej vrstvy: cca 5,5 – 6,5 kg/m².

Balenie

Papierové vrecia: 25 kg

Paleta: 1050 kg vo vreciach po 25 kg

Dôležité dodatočné informácie

- Parametre lepiaceho tmelu a stierky sa využívajú vtedy, pokiaľ sa hmota použije s ostatnými prvkami zatepľovacieho systému ATLAS.
- Pre zhotovovanie zatepľovacích systémov s použitím výrobkov ATLAS sa musí použiť minerálna vlna spĺňajúca požiadavky PN-EN 13162. Detailný popis technologického postupu a všetkých montážnych prác je popísaný v Technickom návode ITB č. 447/2009 a tiež v Návode SSO: „Warunki techniczne wykonawstwa, oceny i odbioru robot elewacyjnych z zastosowaniem ETICS“ /„Technické podmienky zhotovenia, hodnotení a predaní elevacných prác s použitím ETICS“ / (http://www.systemyocielen.pl/pliki/SSO_wytyczne_web.pdf).
- V priebehu zatepľovacích prác je nutné používať bezpečnostné siete na lešeniach. Nepracujte pokiaľ sneží alebo prší. Nepracujte tiež za silného vetra. Pokiaľ si nie ste istí prídržnosťou podkladu (prašný, nestabilný atď.), vykonajte skúšku, ktorá sa prevádza tak, že sa v rôznych miestach na fasáde prílepí 8÷10 kúskov minerálnej vlny o rozmeroch 10x10 cm a nechajú sa tam min 3 dni. Potom sa vyskúša príľnavosť odtrhnutím od podkladu. Príľnavosť je dobrá, pokiaľ pri odtrhnutí rukou sa minerálna vlna roztrhne. Pokiaľ sa vlna odlepí od omietky alebo sa odtrhne i s kusom podkladu, je príľnavosť nevyhovujúca. Ďalší postup v takom prípade je vždy uvedený v Technickom projekte zatepľovacích prác. Náradie čistíme v čistej vode ihneď po použití. Prírodné zbytky hmoty odstránime prostriedkom ATLAS SZOP.
- Obsahuje cement. Môže dráždiť dýchacie cesty. Dráždi kožu. Spôsobuje vážne poškodenie očí. Môže vyvolať alergickú reakciu kože. Uchovávať mimo dosahu detí. Nevychovávať prach. Používať ochranné pracovné rukavice, pracovný odev, ochranné okuliare a tvárový štít.
- V prípade kontaktu s kožou (alebo vlasmi) okamžite vyzliecť zašpinený odev. Oplachovať kožu tečúcou vodou (sprchovať). Pri podráždení kože, alebo pokiaľ sa objaví vyrážka, vyhľadať lekára. V prípade vniknutia do očí, vyplachovať vodou niekoľko minút. Pokiaľ používate kontaktné šošovky – vybrať ich, pokiaľ to umožňujú podmienky. Naďalej preplachovať. Riadiť sa pokynmi v karte bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých a chladných podmienkach (najradšej na paletách). Chrániť pred vlhkosťou a priamym slnečným svetlom. Skladové priestory musia byť vhodne vetrané. Výrobok v styku s vlhkosťou sa stáva nepoužiteľným. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej zmesi je ≤ 0,0002 %.

Informácie uvedené v Technickej karte sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práce s výrobkom je nutné vykonávať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnou zručnosťou. Vydanie tejto Technickej karty automaticky ruší platnosť predchádzajúcich Technických kariet toho istého výrobku. Aktuálna technická dokumentácia je prístupná na www.atlas.com.pl.

Dátum aktualizácie: 2017-03-15

