



### Tri inováčné technológie

ATLAS EPOXIDOVÁ ŠPÁROVACIA HMOTA je výrobkom novej generácie s vynímačnou trvanlivosťou a chemickou odolnosťou. Hmota je určená predovšetkým pre miesta s veľkým prevádzkovým zaťažením. Pri výrobe bola využitá epoxidová technológia, ktorá dovoľuje získať veľmi estetickú špáru s oveľa vyššími technickými parametrami ako u klasických cementových špárovacích hmôt.

Vynímačné vlastnosti ATLAS EPOXIDOVEJ ŠPÁROVACEJ HMOTY sú predovšetkým:

- možnosť vyplňovania špár od 1 mm do 10 mm
- ľahká aplikácia, umývanie a tvárovanie
- vysoká mechanická pevnosť špáry - špára je oteruvzdorná, odolná voči vrypom a pôsobeniu vysokých i nízkych teplôt
- vysoká odolnosť voči pôsobeniu chemických faktorov - napr. kyseliny, tuky, alkohol (víno, lieh), šťavy, omáčky, marmelády, agresívne čistiace prostriedky
- hygiena a bezpečnosť používania - vďaka extrémne nízkej nasiakavosti špára má veľmi dobrý fungicídny účinok.

### Vlastnosti

**ZÁRUKA STÁLOFAREBNOSTI** - vďaka použitiu špeciálnych, starostlivo vybraných neorganických pigmentov a vysokej odolnosti voči vonkajším faktorom

**100% TESNOSŤ** - vďaka veľmi nízkej nasiakavosti je vodeodolná

**MYKO BARIÉRA** - preventívne chráni špáru pred vznikom plesní, húb a rias

**Vysoká chemická odolnosť** - ideálna pre kuchyne, kúpeľne, sprchovacie kúty, garáže, čističky odpadov, mliekarny, mäsiarne, myčky, akumulátorovne, pivovary, vinárne, laboratória a pod.

**Široký rozsah použitia** - je možné používať na všetky druhy obkladov a dlažieb na ľubovoľných podkladoch, v interiéroch a exteriéroch budov. Odporúča sa pre suché, vlhké a mokré miestnosti, na deformovateľné podklady a tiež podklady s podlahovým vykurovaním.

**Veľmi vysoká mechanická pevnosť** - vytvára veľmi tvrdú špáru, odporúča sa pre miesta s intenzívnou prevádzkou. Má 8-krát vyššiu pevnosť v ohybe, 3-krát vyššiu pevnosť v tlaku a 4-krát vyššiu oteruvzdornosť ako cementové špárovacie hmoty podľa normových hodnôt.

### Koloristika

Vyrába sa v 12 farbách - zladených s koloristikou špárovacích hmôt, silikónov a ukončovacích lišt ATLAS.

001	BIELA
202	POPOLAVÁ
035	ŠEDA
136	STRIEBORNÁ
037	GRAFITOVÁ
018	PASTELOVÁ BÉŽOVÁ
019	SVETLO BÉŽOVÁ
020	BÉŽOVÁ
120	TOFFI
024	TMAVO HNEDÁ
212	ŠEDO-HNEDÁ
023	HNEDÁ

# ATLAS EPOXIDOVÁ ŠPÁROVACIA HMOTA

## Dvojzložková špárovacia hmota (1-10 mm)

- pre všetky druhy obkladov a dlažieb
- rýchla aplikácia, profilovanie, veľmi hladký povrch
- vysoká oteruvzdornosť a odolnosť voči drhnutiu
- pre bytové domy, obchodné a priemyselné objekty a verejnú obsluhu
- zvlášť vhodná v miestach s veľkou prevádzkou



### Určenie

Špárovacie keramických a kameninových obkladov a dlažieb

- **Druhy špárovaných obkladov a dlažieb:** zo šamotovej keramiky, terakotové, typu monocottura; klinkerové a cotto; gresové; obklady a dlažby nenáchylné na farebné zmeny; keramická mozaika; sklenená mozaika; sklenené, odolné voči vrypom; dekorované, s jemným vzorom\*; zrkadlá, zrkadlové obklady a iné povrchy náchylné na vryp\*; kovové a hliníkové obklady; prírodný kameň napr. mramor\*; sklenené bloky.

\* pred každým použitím overiť vplyv špárovej hmoty na obkladačku alebo dlaždicu

Špárovacie malých, stredných a veľkoplošných obkladov a dlažieb

ROZMERY ŠPÁROVANÝCH OBKLADOV A DLAŽIEB	
Malý a stredný rozmer (<0,1 m <sup>2</sup> )	+
Veľkoplošné (<0,25 m <sup>2</sup> )	+
Extra veľký rozmer (>0,25 m <sup>2</sup> )	+
Dosky typu slim	+

Umožňuje špárovať obklady a dlažby prilepené na štandardné podklady a tiež na deformovateľné alebo problematické podklady.

- **Druh podkladu pod špárovaným obkladom alebo dlažbou:** betónové, cementové, anhydritové podklady a pod.; podlahové a stenové vyššie uvedené podklady, s vodným alebo elektrickým podlahovým vykurovaním; betónové steny, steny z keramickej alebo silikátovej tehly, s keramickými prvkami; pórobetónové alebo sádrové steny; cementové, vápennocementové, sádrové steny; steny zo sadrokartónových dosiek vrátane obmuroviek kozubov; drevené podlahy, z OSB dosiek, suchý sádrový poter; kovové, umelohmotné a iné podklady.

Špárovacie obkladov a dlažieb na vodorovných a zvislých plochách, v interiéroch a exteriéroch budov

- **Rodinné domy a bytová výstavba:** obývacie izby; kuchyne a kuchynské kúty; haly a predsiene; kúpeľne a kúpeľňové izby; práčovne; terasy a balkóny; garáže v rodinných domčekoch; garáže v bytových domoch; vonkajšie schodiská; keramický obklad soklov; keramický obklad na fasádach.

- **Kancelárske budovy:** kancelárske miestnosti; kuchyne a kuchynské kúty; kúpeľne a sprchovacie kúty; chodby a schodiská; veľkoplošné garáže; prvky malej architektúry; keramické obklady na fasádach budov; terasy a balkóny; vonkajšie schodiská;

- **Obchodné budovy a verejná obsluha:** haly, chodby a schodiská; kancelárie; kúpeľne a sprchovacie kúty; priemyselné pracovne\*; priemyselné kuchyne spolu s pomocnými miestnosťami\*; miestnosti v jasliach, materských školách a iných osvetových a kultúrnych miestnostiach; prednáškové auly, seminárne auly a pod.; laboratória\*; skladovacie miestnosti; čakárne, vyšetrovne, ordinácie, a ostatné miestnosti v zdravotníckych zariadeniach; miestnosti v zdravotníckych zariadeniach (požadovaná sterilizácia UV lampami); sterilné miestnosti v zdravotníckych zariadeniach, operačné sály a pod.\*; predajné miestnosti v lekárnach spolu s pomocnými priestormi; miestnosti v sakrálnych objektoch; obchodné a pomocné plochy vo veľkých obchodných centrách; miestnosti v rôznych objektoch poskytujúcich služby; garáže a veľkoplošné parkoviská; diagnostické stanice; pomocné plochy športových štadiónov; bazény; bazény - priliehajúce

miestnosti (šatne, sprchy a pod.); pláže okolo bazénov, balneotechnické objekty\*; povrchy v objektoch wellness, sauny, jacuzzi; autosalóny; automobilové opravne; myčky pre jedno a viac vozidiel; protipožiarne nádrže; nádrže na pitnú vodu; fontány; keramické obklady na fasádach budov; terasy a balkóny; vonkajšie schodiská; keramické obklady coklov.

**\*je potrebné určiť hodnotu chemického zaťaženia a potvrdiť odolnosť**

- **Objekty dopravného staviteľstva:** vlakové a autobusové stanice – nástupište; komunikačné tahy, vlakové a autobusové stanice – haly a čakárne; vlakové a autobusové stanice – pomocné a priliehajúce miestnosti; letiská – haly, komunikácia, čakárne; letiská – pomocné a priliehajúce miestnosti.

- **Výrobné a priemyselné objekty:** výrobné plochy: potravinársky a zeleninársky priemysel\*; výrobné plochy: plochy nezaťažené agresívnymi chemickými látkami; výrobné priestory: výroba umelých hnojív\*; výrobné priestory: plochy chemicky zaťažené\*; výroba: priliehajúce miestnosti – šatne, sprchy, kancelárske miestnosti a pod.; poľnohospodárstvo: miestnosti pre ustájenie zvierat spolu s priliehajúcimi miestnosťami; myčky, výrobné miestnosti spolu s priliehajúcimi miestnosťami; akumulátorovne\*; skladovacie miestnosti, sklady.

**\*je potrebné určiť hodnotu chemického zaťaženia a potvrdiť odolnosť**

## Technické údaje

ATLAS EPOXIDOVÁ ŠPÁROVACIA HMOTA sa skladá z dvoch komponentov A a B, ktoré je potrebné zmiešať pred použitím. Komponent A je zmesou epoxidovej živice s podielom najvyššej kvality špeciálneho pojiva, plnidiel, farbív a modifikačných a dekoračných prostriedkov.

Komponent B je polyamidový vytvrdzovač vysokej kvality.

Hustota po zmiešaní komponentov	cca. 1,55 g/cm <sup>3</sup>
Min/max šírka špár	1 mm/10 mm
Pracovná teplota prípravy hmoty a okolitá teplota	od +5 °C do +25 °C
Teplotná odolnosť	od -30 °C do +90 °C
Doba miešania komponentu A	cca 3 minúty
Doba miešania hmoty	cca 3 minúty
Spracovateľnosť	cca 45 minút
Čistenie	max 10-20 minút
Pochôdnosť	cca 24 hodín
Plná mechanická pevnosť	po 7 dňoch
Plná chemická odolnosť	po 7 dňoch

Uvedené v tabuľke časy sa odporúčajú pre podmienky použitia pri teplote cca 23 °C a vlhkosti 55 %

## Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13888:2010. Národné prehlásenie o zhode č. 191. Hygienický atest PZH (hygienické osvedčenie).

PN-EN 13888:2010	
Špárovacia hmota na báze reaktívnych živíc, na obklady a dlažby	
Trieda	RG
Pevnosť v ohybe	≥30 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v tlaku	≥45 N/mm <sup>2</sup>
Zmrštenie	≤ 1,5 mm/m
Oteruvzdornosť	≤ 250 mm <sup>2</sup>

## Špárovanie obkladov a dlažieb

### Príprava podkladu

Pred zahájením práce je potrebné špáru dôkladne očistiť. Priestor špáry by mal mať rovnakú hĺbku, preto sa odporúča v priebehu lepenia odstraňovať prebytok lepidla. Špárovanie je možné začať po zaschnutí lepidla, minimálne po uplynutí 24 hodín po prilepení obkladačiek alebo dlaždíc. V prípade použitia lepidla ATLAS MIG 2 alebo ATLAS PLUS EXPRESS je možné začať špárovať po uplynutí 4 hodín. Pred zahájením práce je potrebné očistiť povrch dlažby, obkladu a špáry vlhkou hubou. Špárovanie začať po ich celkovom uschnutí.

### Príprava špárovej hmoty

Pred použitím hmoty je potrebné zoznámiť sa s tabuľkou chemickej odolnosti, ktorá je uvedená na konci tejto technickej karty.

Epoxidová špárovacia hmota sa dodáva ako sada dvoch komponentov: hmota (A) a vytvrdzovač (B), v pomeroch príslušných miešaniu. Všetky práce spojené s prípravou a aplikáciou špárovej hmoty je potrebné prevádzkať pri teplote od

+5°C do +25°C. Pri nižších teplotách je treba počítať so zhoršením spracovateľnosti, a v dôsledku s horšou aplikáciou. Odporúča sa ponechať hmotu na 12 hodín v miestnosti, kde sa budú prevádzkať práce za účelom prispôbenia k jestvujúcim podmienkam. Komponent A dôkladne premiešať (cca 3 minút), následne pridať komponent B (vytvrdzovač) podľa pomerov pripravených v obale. Všetko premiešať ručne alebo vrtačkou s miešadlom až vznikne celistvá konzistencia a rovnomernej farbe (min 3 minúty). Hotová hmota sa nesmie v nádobe podhrievať teplou vodou. Hmotu je nutné spotrebovať v priebehu cca 45 minút pri teplote 20 – 23°C.

### Špárovanie a čistenie

Špárovaciu hmotu nanášať hlboko a tesne do priestoru špáry pomocou gumového hladidla.

Zbytky špárovej hmoty je treba ihneď odstrániť z povrchu obkladu (najneskôr po 20 minútach) pomocou tvrdej hubky zvlhčenej studenou vodou. Následne špáry a obklady umyť vlhkou celulózovou hubkou. Hubku je potrebné často žmýkať a vodu často meniť. V prípade, že po 24 hodinách sa na povrchu objaví povlak, je potrebné ho odstrániť teplou vodou s dodatkom detergentu alebo špiritusu.

### Používanie

Vyšpárovanú dlažbu je možné zatažiť po cca 24 hodinách po špárovaní. Nepoužívať čistiace prostriedky s obsahom chlóru minimálne 2 týždne od ukončenia aplikácie.

### Lepenie obkladov a dlažieb

Hmotu naniesť na podklad a rovnomerne rozotrieť pomocou zubového hladidla s veľkosťou zubov 3 mm. Na vodorovných plochách používať hladidlo s veľkosťou zubov maximálne 6 mm. Dlaždicu pritlačiť, ihneď urobiť korekciu polohy a odstrániť prebytok hmoty. Všetku špinu priebežne odstraňovať.

## Spotreba

Spotreba je závislá od šírky a hĺbky špár a rozmerov obkladačiek alebo dlaždíc. Pre určenú plochu je možné ju vypočítať podľa vzoru:

$$z = (a1+a2)/(a1 \times a2) \times S \times b \times c \times g$$

z – množstvo potrebnej špárovej hmoty [kg]

a1 i a2 – šírka a dĺžka obkladačky alebo dlaždičky [m]

S – plocha špárovania [m<sup>2</sup>]

b – hĺbka špáry [m]

c – šírka špáry [m]

g – hustota hotovej špáry [kg/m<sup>3</sup>] – pre ATLAS EPOXIDOVÚ ŠPÁROVACIU HMOTU je g = 1550

Rozmer obkladačky	Šírka špáry	Hĺbka špáry	Spotreba
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	cca. 0,65 kg/m <sup>2</sup>
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca. 0,70 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca. 0,25 kg/m <sup>2</sup>
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>

### Priemerná spotreba:

## Dôležité dodatočné informácie

- Pred špárovaním celého obkladu sa odporúča urobiť zkušiu špárovania na malej ploche (najlepšie na odpade obkladačky) a kontrolne plochu umyť za účelom zistenia vplyvu špárovej hmoty na použitý druh obkladačiek alebo dlaždíc.
- S ohľadom na možnosť výskytu malých farebných rozdielov, vždy v jednom mieste používať špárovaciu hmotu s rovnakým dátumom výroby a číslom výrobnéj šarže.
- V dobe skladovania sa môže zmeniť konzistencia jednotlivých zložiek, napr. vplyvom pôsobenia premenlivých teplôt. Nie je to však vadou produktu. Konečnú konzistenciu hmota získa po premiešaní obou zložiek.
- Čerstvú špáru nevystavovať teplotám menej ako +5°C, chrániť pred dažďom až špára úplne uschne.
- Silikóny a špárovacie hmoty sa vyrábajú na báze rôznych druhov poiva, preto sa od seba líšia hladkosťou a stupňom lesku. Tieto faktory prírodným spôsobom vytvárajú farebný odtieň pre každý druh výrobku.
- Po uplynutí 4 hodín, pri teplote +20°C zbytky špárovej hmoty je možné odstrániť iba mechanickým spôsobom.
- Pri rozdieloch v hĺbke špáry alebo ak obklad bol príliš rýchlo umytý, môže vzniknúť efekt nerovnomerného farebného odtieňa.
- Na špáry v namáhaných miestach (vonkajšie a vnútorné hrany, dilatácie) sa odporúča používať UKONČOVACIE LIŠTY ATLAS alebo trvale pružnú hmotu, napr. ATLAS silikón ARTIS.
- Pracovné náradie umyť čistou vodou ihneď po použití. Neskoršie čistenie je veľmi obťažné a je možné iba mechanicky.
- Nádrže na pitnú vodu je potrebné umyť vodou po vytvrdení špárovej hmoty.
- Farebný odtieň uvedený na čelnej strane obalu je iba informatívny. S ohľadom na odlišné technológie používané v tlačí a v stavebníctve nie je možné prípadné rozdiely vo farebných odtieňoch medzi skutočným výrobkom a jeho grafickým

