



ATLAS GRAWIS U

2 v 1 lepiaca malta na lepenie polystyrénu a stierkovanie

- vysoká prídržnosť k podkladu
- má veľmi dobré pracovné parametre
- tiež na grafitový polystyrén



Vlastnosti

ATLAS GRAWIS U sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejších cementových pojív, drte a špeciálne vybraných modifikačných prostriedkov.

Vysoká odolnosť voči vzniku mikroprasklíniek – vďaka špeciálne vybraným jemným plnidlom a dodatočnej štruktúrálnej výstuže pri použití mikrovlákien.

Vysoká trvanlivosť v priebehu prevádzkovania – vďaka prímеси redispergoválných polymérov, mikrovlákien a vďaka špeciálnym látkam a modifikátorom bola získaná vyššia trvanlivosť lepidla, odolnosť voči atmosférickým vplyvom.

Optimálne vybraná receptúra – zaručuje vhodnú prídržnosť lepidla k polystyrénu a dokonalé pracovné parametre. V priebehu nanášania na podklad sa lepidlo nevlíni a neťahne.

Vysoká lepkavosť – lepidlo nesteká z hladidla ani z povrchu dosiek, čo dovoľuje rýchlejšie pracovať a znížiť straty materiálu.

Má vysokú prídržnosť – vďaka zvýšenému obsahu polymérových disperzií sa vyznačuje vysokou prídržnosťou k minerálnym povrchom a EPS doskám. Na túto vlastnosť priaznivo pôsobí aj rozličná násypová zmes drtí. Lepiacia malta má veľmi dobrú prídržnosť k problematickým podkladom, napr. k povrchom pokrytým veľmi príľnavými starými farbami.

Paropriepustnosť.

Určenie

V systémoch ETICS:

- Pre lepenie termoizolačných dosiek z EPS polystyrénu (bieleho i grafitového) a pre vykonanie na nich výstužnej vrstvy
- pre trvanlivé pripevnenie izolačných dosiek s hrúbkou do 25 cm.

Odporúča sa pre izolačné práce v pasívnom a energeticky úspornom stavebníctve – pomáha získať požadovanú tesnosť stavebného muriva v pasívnom stavebníctve.

Je súčasťou zateplovacích systémov – môže sa používať pri zatepľovaní nových budov aj v priebehu renovácie.

FUNKCIA V ZATEPLOVACOM SYSTÉME	
kotvenie termoizolantov v zateplovacích systémoch	+
zhotovenie výstužnej stierkovej vrstvy v zateplovacích systémoch pod všetky tenkovrstvové omietky ATLAS	+

DRUH TERMOIZOLAČNÝCH DOSIEK	
EPS dosky – polystyrénové, biele	+
EPS dosky – polystyrénové, grafitové	+
XPS dosky – extrudovaný polystyrén	používať ATLAS STOPTER K-20
dosky z minerálnej vlny s usporiadanými vláknami (lamelovými)	používať ATLAS STOPTER K-50
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanými vláknami (fasádny)	používať ATLAS STOPTER K-50

DRUHY OBJEKTOV

bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, zdravotníctvo, športové	+
obchody a služby	+
priemyselné budovy	+
priemyselné sklady	+
komunikačné stavebníctvo	+
hospodárske inventárne budovy	+
podzemné garáže	používať ATLAS ROKER W
vysoké budovy > 25 m	používať ATLAS ROKER U
pasívne stavby	+
energeticky úsporné stavby	+

DRUHY PODKLADOV

murivo z pórobetónu	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic	+
tehlové murivo alebo keramické tvárnice	+
murivo z betónových tvárnic	+
kamenné murivo	+
murivo z betónu zhotoveného priamo na stavbe	+
múry z prefabrikovaného betónu	+
cementové a vápenno cementové omietky	+
steny pokryté silne prílepenými maľarskými nátermi (vždy je potrebné overiť príľnavosť)	+
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	používať ATLAS ROKER W

DRUH ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU

tradičný systém (s finálnou tenkovrstvovou omietkou)	+
renovačný systém (zateplenie jestvujúcich zateplení)	používať ATLAS HOTER U
keramický systém (povrchová úprava keramickými dlaždicami)	používať ATLAS HOTER U

Technické údaje

ATLAS GRAWIS U sa vyrába vo forme suchej zmesi s podielom najvyššej kvality cementového pojiva, kameniva, modifikačných prostriedkov.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca. 1,25 kg/dm ³
Pomer miešania (voda / suchá zmes)	0,21±0,23 l / 1 kg 5,25±5,75 l / 25 kg
Min./max. hrúbka výstužnej vrstvy	2 mm / 5 mm
Prídržnosť k betónu	min. 0,25 MPa
Prídržnosť k polystyrénu	min. 0,08 MPa
Teplota prípravy lepidla a podkladu a okolitá teplota	od +5 °C do +30 °C
Doba zretia	cca. 5 minút
Doba spracovateľnosti	cca. 4 hodiny
Otvorený čas	min. 25 minút

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky ITB AT-15-8721/2014, Národné prehlásenie o zhode č. 119 zo dňa 02.01.2017.
Certifikát ZKP č. ITB-0647/Z.

ATLAS GRAWIS U má Technické schválenie ITB a Národné Technické osvedčenie ako súčasť skupiny výrobkov pre zateplovací systém:

Názov systému	Číslo Technického schválenia	Číslo Certifikátu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2016	Č. ITB-0562/Z
ATLAS ETICS PLUS	ITB-KOT-2018/0584 vydanie 1	020-UWB-0738/Z
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 vydanie 1	020-UWB-0472/Z

ATLAS GRAWIS U objety jest Europejską Oceną Techniczną jako składnik złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS):

Názov systému	Číslo Európskeho Technického osvedčenia	Číslo Certifikátu
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933	1488-CPR-0469/Z

Lepenie dosák a výstužná vrstva

Príprava podkladu pod termoizolačné dosky

Podklad musí spĺňať nasledujúce parametre:

- **nesmie byť zmrznutý a musí byť suchý**
- **musí byť stabilný** - dostatočne nosný, odolný voči deformáciám a vyzretý
- **musí byť rovný** - väčšie plošné nerovnosti je potrebné vyplniť maltou ATLAS ZW 330, ATLAS ZW 50 alebo OMIETKOVOU ZMESOU ATLAS,
- **musí byť čistý** - musia byť odstránené vrstvy oslabujúce príľnavosť lepiaceho tmelu, hlavne musí byť zbavený prachu, nečistôt, vápna, tukov, voskov a zbytkov náterov
- **musí byť napenetrovaný** - penetrujeme prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT v prípade príliš savých podkladov alebo nerovnako savých plôch (napr. v prípade skorších miestnych opráv); penetrovať musíme tiež staré cementové a vápenno cementové omietky, murivo zhotovené z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárbetónových tvárnic.

Pred zahájením lepenia termoizolačných dosiek musíme pripevniť a vyrovnáť pomocou vodováhy soklovú lištu, ktorá plní rolu spodnej hrany zateplovacieho systému.

Detailné pokyny týkajúce sa prípravy podkladu, v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
„Hluché“ omietky	Ihneď odstrániť
Maliarske nátery s malou príľnavosťou a iné znečistenia oslabujúce príľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	Mechanicky odstrániť (hydrodynamické čistenie)
Mikrobiologicky napadnuté fasády (povrchová pleseň, riasy atď.)	Povrch mechanicky vyčistiť, potom aplikovať preparát ATLAS MYKOS
Panelové budovy	Okrem zhodnotenia stavu podkladu, musíme tiež overiť stav medzipanelových priestorov. Môžu byť vyplnené tmelom, ktorý pravdepodobne ovplyvňuje termoizolačné dosky. Ak zistíme akékoľvek zatečené miesta, plošné nerovnosti, praskliny alebo uvoľnené kusy, je potrebné ich ihneď odstrániť. Všade tam, kde je tmel dobrý, odporúčame na neho naniesť vrstvu lepiaceho tmelu, ktorý vytvorí ochrannú bariéru medzi termoizolantom a trvale plastickým tmelom

Príprava lepidla

Materiál z vreca nasypať do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešať vrtačkou s miešacím nástavcom až do hladkej konzistencie. Pripravené lepidlo ponechať na 5 minút v kľude a následne stiahnuť hladidlom nerozmiešané zvyšky malty z nádoby a ešte raz obsah premiešať. Pripravenú hmotu spotrebovať v priebehu cca 4 hodín.

Lepenie dosák

Lepiacia malta sa nanáša na vnútornú stranu dosky „bodovo-okrajovým“ spôsobom, tzn. u okrajov dosák sa nanáša obvodový pás malty o šírke min. 3 cm, a vnútri sa po celom povrchu dosky rovnomerne nanáša 6 až 8 „placok“ o priemer 8-12 cm. Celkom je potrebné naniesť také množstvo malty, aby pokrývala min. 40% povrchu dosky (po pritlačení dosky k podkladu min. 60%) a týmto zaisťovala pevné spojenie dosky so stenou. Lepiacia malta sa nanáša iba na povrch izolačných dosiek, nie na podklad. Musíme pamätať, aby hrúbka lepidla pod doskou, po dotlačení dosky nebola väčšia ako 10 mm. V prípade rovných a hladkých podkladov, je možné rovnomerne rozotrieť lepidlo po celom povrchu dosky zubovým hladidlom. Veľkosť zubov hladidla by mala byť cca. 10 x 10 mm. Pri lepení izolačných dosiek musíme pamätať, že sa zvislé škáry musia mňať. Ihneď po nanosení lepiacej malty, pritlačiť dosku k podkladu a následne upresniť jej polohu latou. Hmoždinky je možné montovať najskôr po 24 hodinách po prilepení dosiek. Používame umelohmotné alebo oceľové hmoždinky v množstve podľa technického projektu zateplenia, min. 4 ks/m².

V prípade pochybností týkajúcich sa pevnosti podkladu, je potrebné vykonať hmoždinkovú skúšku.

Príprava dosák pod výstužnú vrstvu

Povrch dosák z penového polystyrénu musí byť, pred vykonaním výstužnej vrstvy, bez námrazy, rovný, čistý, stabilný a bez prachu, ak dosky boli po prilepení obrusované. Pred vykonaním výstužnej vrstvy na grafitových doskách sa odporúča je obrúsiť a povysávať.

Vykonanie výstužnej vrstvy

K vykonaniu výstužnej vrstvy je možné pristúpiť najskôr po 3 dňoch po prilepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí výstužná sieťka zo skleneného vlákna, ponorená v lepiacej malte.

Výstužnú vrstvu vykonávame tak, že lepiacu maltu rovnomerne nanesieme hladidlom (napr. zubovým s veľkosťou zubov 6-10 mm), a následne položíme výstužnú sieťku a ponoríme pomocou hladidla. Sieťku hladko zastierkujeme. Je dôležité, aby výstužná sieťka nebola viditeľná a bola celá ponorená v lepiacej malte. Sieťku sa pokladá so záhybom s šírkou min. 10 cm.

Ostatné nerovnosti je potrebné vybrúsiť po uschnutí malty, aby negatívne neovplyvnili správne vykonanie omietky.

Aby nevznikli vrypy v nárožiach otvorov je potrebné nalepiť dodatočné pásy sieťky s šírkou min. 20 x 35 cm pod uhlom 45 stupňov. Toto upevnenie sa musí nachádzať pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Ukončovacie práce

Omietanie je možné začať po uschnutí lepiacej malty (cca. po 3 dňoch) a za vhodných atmosférických podmienok, podľa pokynov uvedených v Technických listoch omietok. Pred aplikáciou omietky, na výstužnú vrstvu je potrebné aplikovať podkladovú omietkovú hmotu, ktorá je príslušná pre používanú omietku.

Spotreba

Spotreba materiálu je závislá od parametrom podkladu (okrem iného od stupňa rovnosti) a tiež od prijatej technológie lepenia dosák.

Lepenie dosák: od 4,0 do 5,0 kg/m²

Vykonanie výstužnej vrstvy: od 3,0 do 3,5 kg/m²

Balenie:

Papierové vrecia: 25 kg

Dôležité dodatočné informácie

- Nelepiť ohriaty grafitový polystyrén. Nedovoliť, aby sa grafitový polystyrén ohrieval v priebehu montáže a tiež v dobe predbežného tuhnutia lepidla. Ohriaty grafitový polystyrén môže spôsobiť odtrhnutie lepidla od polystyrénu na jednej z niektorých uvedených etáp práce.
- V priebehu prác je potrebné používať ochranné siete na lešeniach. Práce nesmú byť vykonávané v podmienkach sneženia, dažďa a pri silnom vetre.
- V prípade lepenia polystyrénových dosák na slabých podkladoch, s nosnosťou, ktorú je ťažko určiť (napr. nestabilných, prašných, ktoré je ťažko očistiť), sa odporúča urobiť skúšku prílnavosti: prilepiť 8 – 10 kociek polystyrénu s rozmermi 10x10 cm v rôznych miestach na fasáde a po 3 dňoch skontrolovať spojenie. Pevnosť podkladu je možné uznať ako dostatočnú, ak v priebehu odtrhania rukou sa polystyrén roztrhne. Ak sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, znamená to, že podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v takom prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia slabej vrstvy, musí byť popísaný v technickom projekte zateplenia.
- Nástroje opláchnuť čistou vodou ihneď po použití lepidla. Obťažne odstrániteľné zvyšky zaschnutého lepidla umyť prostriedkom (ATLAS KONCENTRÁT PRE SILNÉ CEMENTOVÉ ZNEČISTENIA)
- Obsahuje cement. Môže pôsobiť dráždivo na dýchacie cesty. Pôsobí dráždivo na kožu. Spôsobuje vážne poškodenie očí. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Uchovávať mimo dosahu detí. Nevychovávať prach. Používať ochranné rukavice, ochranný odev, ochranné okuliare a tvárový štít. V prípade kontaktu s kožou (alebo vlasmi) ihneď odstrániť (vyzliecť) znečistený odev. Opláchnuť kožu prúdom vody (sprchou). Pri podráždení kože alebo vyrážke konzultovať s lekárom (vyhľadať lekársku pomoc). Pri podráždení očí opatrne vyplachovať vodou niekoľko minút. Vybrať kontaktné šošovky (keď sú nasadené a je možné ich ľahko odstrániť). Ďalej vyplachovať. Postupovať v súlade s Kartou bezpečnostných údajov.
- Prevážať a skladovať v uzatvorených originálnych a označených obaloch, v suchých miestnostiach, najlepšie na paletách. Vyhybať sa priamemu pôsobeniu slnečného žiarenia. Skladovať v suchej, chladnej a dobre vetranej miestnosti, ďaleko od nezlúčiteľných materiálov (viď oddiel 10 Karty bezpečnostných údajov), nápojov a potravín. Chrániť pred vlhkosťou – výrobok nevratne stvrdne vplyvom vlhkosti. Doba skladovania malty za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej hmote výrobku ≤ 0,0002 %.

Informácie uvedené v tejto Technickej karte sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto Technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné. Aktuálna technická dokumentácia výrobku je dostupná na www.atlas.com.pl.

Dátum aktualizácie: 2019-04-12